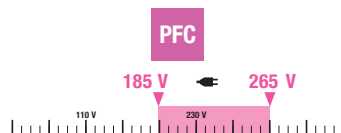


Le P1 GYS AUTO est un poste à souder MIG/MAG monophasé synergique de 220 A spécialement conçu pour le carrossier. Il exécute tout type de soudure sur l'aluminium sans éclaboussures. Équipé d'une interface couleur très intuitive, il peut effectuer tout type de soudure Acier, Aluminium et Brasure (CuSi3/CuAl8) même sur de fines épaisseurs en 1.0 mm & 1.2 mm grâce à son mode pulsé.

## SOUDAGE MIG/MAG

### MIG/MAG Lisse + Pulsé :

- fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.2 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
- fil CuSi et CuAl : Ø 0.8 et 1.0 mm



Livré avec 1 torche :



Aluminium  
3 m - Ø 1.0 + 1.2 mm

+ Pince de masse fixe  
(3.5 m)

+ 2 galets type B alu  
Ø 1.0 / 1.2

## INTELLIGENT

### Synergies spécifiques : Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Après la saisie de 3 données : Diamètre de fil, matériau/gaz et épaisseur à souder, le produit détermine automatiquement les conditions de soudage optimales.

■ **Technologie PFC** : Disposant d'un PFC (Power Factor Correction), il s'adapte à toutes les tensions de 185 à 265V.

■ **Nouvelle IHM 3.5** " intuitive et multilingue.

■ **Mise à jour** complète de la machine et des synergies par clé USB.

■ **Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage (Job)** pour les tâches répétitives.

■ **Fonction Portabilité**, possibilité de charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.

■ Système de ventilation **à la demande** pour diminuer l'aspiration de poussière.

## SOUDAGE PREMIUM

■ **Contrôle numérique de l'arc** avec amorçage instantané.

■ **Réduction des projections** assurée grâce à un arc très stable.

■ Motodévidoir 4 galets avec encodeur numérique pour un **dévidage parfait**.

■ **3 modes de soudage MIG-MAG** : Standard dynamique, Pulsé & Manuel.

## 2 MODES D'AFFICHAGE

■ **Easy** - (facile), interface simplifiée adaptée à la grande majorité des utilisateurs pour une qualité de soudure optimale.

■ **Expert** - interface dédiée au soudeur expérimenté avec possibilité d'ajuster tous les paramètres du cycle de soudage.

### Mode de soudage

**2T** : Le soudage s'effectue avec gâchette appuyée. Puis s'arrête au relâchement de la gâchette.

**4T** : Le soudage d'effectue avec la gâchette relâchée, soudure continue. Pour la stopper, il faut de nouveau l'actionner puis relâcher.

## ERGONOMIQUE

■ Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.

■ Support pour bouteille de gaz jusqu'à 4 m<sup>3</sup> (20 L).

■ Classé IP23S pour résister aux environnements difficiles.

■ Compartiment de rangement.

- Navigation aisée même avec des gants de soudage.
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse fil, courant, etc.).
- Accès facile aux paramètres de soudage les plus courants.



## ACCESSOIRES (OPTIONS)



Acier

250 A Ø 0.8 mm - M6  
3 m  
072145



Coffret consommables  
torche MB25  
041233

Galets type B

Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
Aluminium	Ø 1.0 / 1.2	x2	046849
	Ø 0.8 / 1.0		042377
	Ø 1.0 / 1.2		040915 Galets d'origine

50/60 Hz	6.25 m	A	A	Gaz	200	300	Contrôle électronique	m/min	Galets d'origine	EN 60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP
									B	MIG-MAG	V			
										IA (60%)				
230 V 1~	6.25 m	16	10 → 220	0.6 → 1.2	✓	✓	50 W	1 → 20	1.0 1.2	150 A	130 A	67	75 x 45 x 80	48 IP23S